

Deklaracja zgodności nr 026

1. Producent wyrobu budowlanego:

MAGNAPLAST Sp. z o.o., Sieniawa Żarska 69, 68-213 Lipinki Łużyckie
MAGNAPLAST Hausabflusstechnik Wilhelm Bunsen Strasse 6, 49-685 Emstek, Niemcy
Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG, Rudolf-Diesel-Straße 6-8, 49377 Vechta, Niemcy
(pełna nazwa i adres zakładu produkującego wyrób)

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki z polipropylenu do kanalizacji wewnętrznej niskosumowej systemu HTplus
o średnicy nominalnej od DN 32mm do DN 160mm
(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:

25.21.21-55, 25.21.22-70

(symbol SWW lub kod PKWiU)

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Kanalizacja wewnętrzna niskosumowa do odprowadzania nieczystości i ścieków
(o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budowli
(zgodnie z dokumentem odniesienia)

5. Specyfikacja techniczna:

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8236/2009 wydana dnia 15.12.2009 r.,
„Rury i kształtki systemu HTplus z polipropylenu do kanalizacji wewnętrznej niskosumowej”
Wymiar zgodny z: PN – EN 1451: 2001
Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i
wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budowli, polipropylen (PP)
(numer, tytuł i rok ustanowienia Polskiej Normy lub numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwa jednostki aprobowanej)

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Rury i kształtki z polipropylenu do kanalizacji wewnętrznej niskosumowej
(dane niezbędne do identyfikacji partii określonej w programie badań)

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

NIE DOTYCZY

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

Sieniawa Żarska 04.01.2010

magnoplast Sp. z o.o.

Sieniawa Żarska 69, 68-213 Lipinki Łużyckie
NIP 928-10-00-805

magnoplast Sp. z o.o.
Paweł Grześkowiak
Paweł Grześkowiak
KIEROWNIK KONTROLI JAKOŚCI
tel. +48/68/ 363 27 32

.....
(imię nazwisko i podpis osoby upoważnionej)